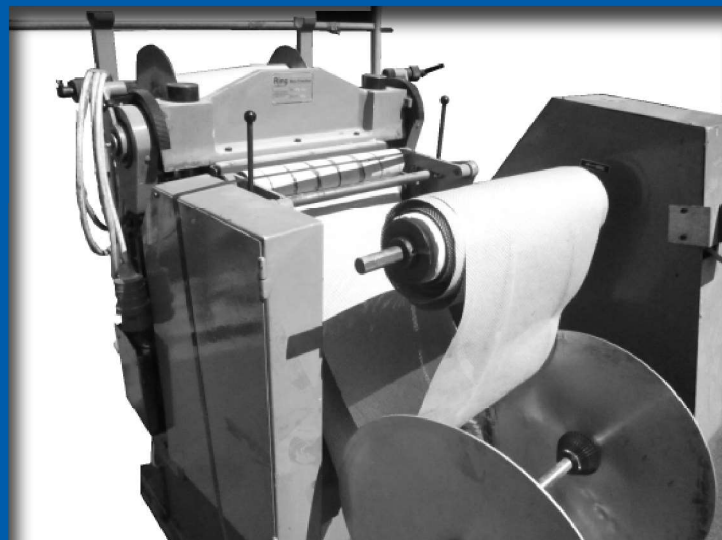


RING GROUP

PERFEKTER MASCHINENBAU UND WERKZEUGBAU MADE IN GERMANY SEIT 1921



GEGENWART TRIFFT VERGANGENHEIT





TYP ME-TECHNOLOGIE

Ein-/Ausblenden von Lochstempeln – flexibel und präzise.

Variable Ausstattung aller Werkzeuge

Variable Pin-Konfiguration innerhalb eines Werkzeugs

Bis zu 4 vollen Pin-Reihen in einem Werkzeug,
„auch hier ist jeder Pin einzeln Ansteuerbar“

Ein Werkzeug für eine Vielzahl an Designs

Ideal für Designs mit hoher Variabilität

ME

Technische Daten:

Abhängig von der Ausstattung der Maschine

Aufbau der Maschine: Viersäulen

Arbeitsbreite: ab 800 mm

Hub/Min: ab 150 bis zu 300 (abhängig vom Design und dem Werkzeug)

Stanzkraft: ab 50 Tonnen

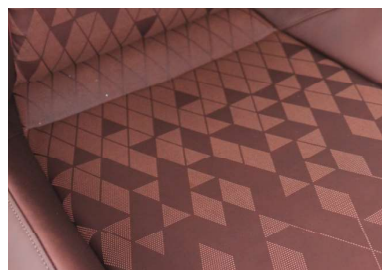
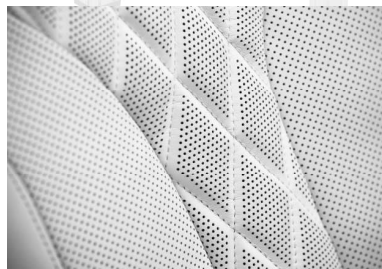
Anschlusswerte: 12 kW / 20A

Gewicht: ab 3800 Kilogramm (je nach Ausstattung) Schraubenloser

Werkzeugwechsel möglich/pneumatische Klemmung

PRÄZISION IST UNSER ANSPRUCH

Ideal für den Einsatz in der Schuh-, Leder-, Bekleidungs-, Polstermöbel- und Automobilindustrie sind unsere Maschinen die perfekte Lösung für rationelles Perforieren Ihrer Zuschnitte und Rollenware.



TYP ME-Q-TECHNOLOGIE

Ein-/Ausblenden von Lochstempeln – flexibel und präzise.

Variable Ausstattung aller Werkzeuge

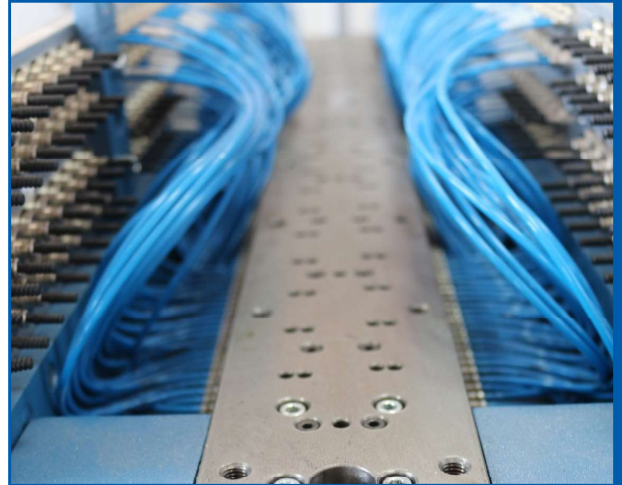
Variable Pin-Konfiguration innerhalb eines Werkzeugs

Bis zu 4 vollen Pin-Reihen in einem Werkzeug,
„auch hier ist jeder Pin einzeln Ansteuerbar“

Ein Werkzeug für eine Vielzahl an Designs

Ideal für Designs mit hoher Flexibilität und Variabilität

Patentierte Querverschiebung: Platzierte Perforation ohne Rapport



Technische Daten:

Abhängig von der Ausstattung der Maschine

Aufbau der Maschine: Viersäulen

Arbeitsbreite: ab 800 mm

Hub/Min: ab 150 bis zu 300 (abhängig vom Design und dem Werkzeug)

Stanzkraft: ab 50 Tonnen

Anschlusswerte: 14 kW / 23A

Gewicht: ab 4000 Kilogramm (je nach Ausstattung)

Schraubenloser Werkzeugwechsel möglich/pneumatische Klemmung

ME-Q

ME/ME-Q MIT AUTOMATION

Durch die Automatisierung können viele Produktionsaufgaben effizienter und sicherer ausgeführt werden.

Nachrüstbar für bereits ausgelieferte Maschinen möglich





STANDARD TECHNOLOGIE

Technische Daten:

Abhängig von der Ausstattung der Maschine

Aufbau der Maschine: Viersäulen

Arbeitsbreite: ab 800 mm

Hub/Min: bis zu 300 (abhängig vom Design und dem Werkzeug)

Stanzkraft: ab 10 bis 35 Tonnen

Anschlusswerte: ab 9 kW / 18A

Gewicht: ab 2500 Kilogramm (je nach Ausstattung)

Schraubenloser Werkzeugwechsel möglich/pneumatische Klemmung

Zusätzliche Ausstattungsvarianten:

- Computer gesteuerter Vorschub
- „WT“ Computergesteuerte Wickeltechnik für gleichmäßigen Rapport ohne Zugspannung auf dem Material
- Rollenware / Zuschnitt / PVC-Platten ohne Papierzuführung
- verschiedene Ausführungen für Rollen-Durchmesser ab 250-1000mm
- Rollengewicht ab 250 - 1000 kg
- bis zu 4 Rollen gleichzeitig

AQC AUTOMATISIERUNG & KOMFORT

Automatischer Werkzeugwechsel (bis zu 5 Werkzeuge im Magazin)

Werkzeugklemmung ohne Schrauben

Industrie 4.0-ready – Schnittstellen für smarte Produktion

Schnell umrüstbar & wartungsfreundlich

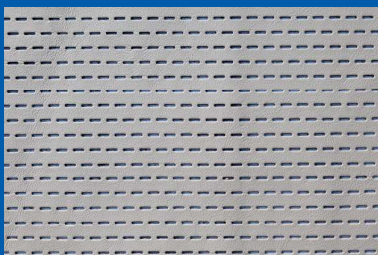
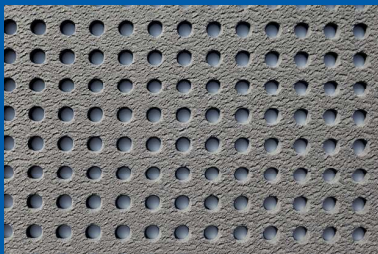
Technische Daten:

Anschlusswerte: 4 kW / 7A

Gewicht: ab 1800 Kilogramm (ohne Werkzeuge)



ST



AQC

HD MASCHINE (heavy-duty)

Extra Stanzkraft für anspruchsvolle Materialien.
Ideal für starke Materialien & hohe Durchsatzraten
Platzierte Perforation möglich
Designvielfalt trotz robuster Verarbeitung

Technische Daten:

Abhängig von der Ausstattung der Maschine

Aufbau der Maschine: Viersäulen

Arbeitsbreite: ab 800 mm

Hub/Min: bis zu 300 (abhängig vom Design und dem Werkzeug)

Stanzkraft: ab 50 bis max. 70 Tonnen

Anschlusswerte: 15 kW / 25A

Gewicht: ab 4500 Kilogramm (je nach Ausstattung)

Schraubenloser Werkzeugwechsel möglich/pneumatische Klemmung



HD-XL MASCHINE (heavy-duty XL)

Technische Daten:

Abhängig von der Ausstattung der Maschine

Aufbau der Maschine: Viersäulen

Arbeitsbreite: ab 800 mm

Hub/Min: bis zu 280 (abhängig vom Design und dem Werkzeug)

Stanzkraft: ab 50 bis max. 145 Tonnen

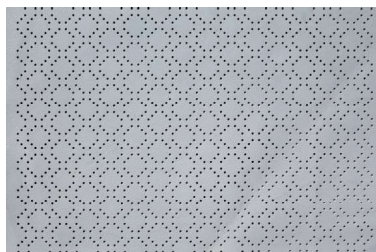
Anschlusswerte: 15 kW / 25A

Gewicht: ab 4500 Kilogramm (je nach Ausstattung)

Schraubenloser Werkzeugwechsel möglich/pneumatische Klemmung

Zusätzliche Ausstattungsvarianten HD / HD-XL:

- Computer gesteuerter Vorschub
- „WT“ Computergesteuerte Wickeltechnik für gleichmäßigen Rapport ohne Zugspannung auf dem Material
- Rollenware / Zuschnitt / PVC-Platten ohne Papierzuführung
- verschiedene Ausführungen für Rollen-Durchmesser ab 250-1000mm
- Rollengewicht ab 250 - 1000 kg
- bis zu 4 Rollen gleichzeitig



HD

HD-XL

ONE STROKE



Hohe Ausbringungsrate

Bis zu 20.00 Pins mit 1 Hub

Bis zu 6 Teile pro Minute

Die Perforation wird durch eine einzelne Stanzung hergestellt

Werkzeugwechsel durch seitliches Einschieben

Automatische Höhenverstellung

Rollenmaterial (z.B. PU/PVC) möglich

ONE STROKE

Technische Daten:

Abhängig von der Ausstattung der Maschine

Aufbau der Maschine: Viersäulen

Arbeitsbereich: 100 x 100 mm bis 800 x 600 mm

Hub/Min: bis zu 12 (abhängig vom Design und dem Werkzeug)

Stanzkraft: bis zu 300 Tonnen

Anschlusswerte: 22 kW / 36A

Gewicht: bis zu 21 Tonnen

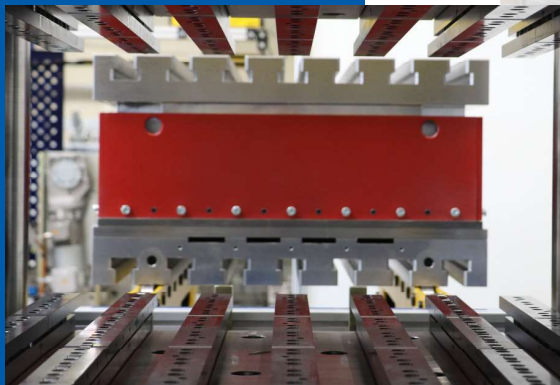
Schraubenloser

Werkzeugwechsel: Hydraulische-Klemmung

Optional:

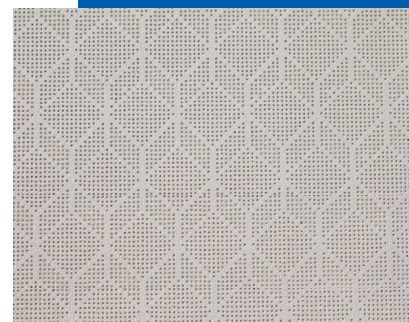
- Automatisch Auflegen und Abnehmen

- Bis zu 20.00 Pins mit 1 Hub

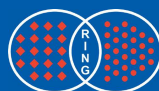


OPTIONEN

- Industrie 4.0
- Rapport-Varianten für Stanzperforationen und Designs über verschiedene Vorschübe
- Positions-Laser zur exakten Ausrichtung des Materials
- Beamer / Laserprojektion zum Positionieren
- 4- Säulenausführung
- RFID Werkzeugerkennung
- Automatische Werkzeugeinrichtung
- Servohöhenverstellung
- Angetriebene Auf- und Abwicklung ab 250kg
- Rollenperforieranlage
- Plattenperforieranlage (PU/PVC-Platten)
- Vollautomatisches Auf- und Ablegen



RING MASCHINENBAU GMBH - IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER WELTWEIT
PERFEKTER MASCHINENBAU UND WERKZEUGBAU MADE IN GERMANY SEIT 1921



RING GROUP

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens
info@ring-group.eu | Telefon+49 6331 5181-0

www.ring-group.com